

**ИРКУТСКЭНЕРГО**

ЭНЕРГОУГОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

ИРКУТСКОЕ ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ (ОАО "ИРКУТСКЭНЕРГО")

12.02.2015  
На № \_\_\_\_\_№ 504-08/1388  
от \_\_\_\_\_Директору филиала (по списку  
рассылки)  
Директору ДЗО (по списку рассылки)  
Директору ЗАО  
«Иркутскэнергоремонт»  
О.В.Ганжа

О применении повышающего  
коэффициента к «Базовым ценам по  
ремонту трубопроводной арматуры»  
БЦ-3.

В целях повышения качества ремонта трубопроводной арматуры к стоимости ремонтных работ, определенной по «Базовым ценам на работы по ремонту трубопроводной арматуры», часть 3 вводится повышающий коэффициент равный 1,15.

При этом письмо от 19.11.2009 г №057/9700 «О применении выравнивающих коэффициентов к стоимости работ по БЦ часть 1,3.» утрачивает силу в части применения к базовым ценам БЦ-3, кроме расценок БЦ3-010501-0801, БЦ3-010701-0501, БЦ3-011101-0101, БЦ3-011201-0301, БЦ3-011401-0101, БЦ3-020201-0101, БЦ3-021201-1001, БЦ3-030301-0401, БЦ3-030601-0101, к перечисленным расценкам коэффициент 1,15 не применяется.

Письмо вступает в силу с 01.01.2015 года для обязательных объемов работ выполняемых ДЗО и ИЭР, для работ выполняемых по внешнему подряду с момента выхода письма.

Директор по ремонту  
и капитальному строительству:

В.П.Юшманов

М.И.Сухинина  
792-150



**ИРКУТСКЭНЕРГО**

ИРКУТСКОЕ ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ (ОАО "ИРКУТСКЭНЕРГО")

Главному инженеру филиала ОАО  
«Иркутскэнерго» по списку рассылки

19.11.2009 № 054/9700  
На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

О применении выравнивающих  
коэффициентов к стоимости работ по  
БЦ часть 1,3.

Для учета реальных условий и технологических особенностей при выполнении ремонтных работ рабочими филиалов, ДЗО и подрядных организаций применять выравнивающие коэффициенты к справочникам базовых цен по ремонту энергооборудования БЦ-1 и БЦ-3 (Приложение №1). Выравнивающие коэффициенты разработаны на основании аналитических данных и технологических карт, предоставленных филиалами и ДЗО. Данные коэффициенты обязательны к применению с 01.01.2010г.

Приложение:

1. Выравнивающие коэффициенты к БЦ – 1, БЦ - 3.

Директор по ремонту и  
капитальному строительству

В.П.Юшманов

М.И. Сухинина  
792-150

**Выравнивающие коэффициенты на отдельные виды работ к БЦ**  
(части 1,3)

№п/п	№ позиции по БЦ	Наименование работ	Ед изм	Трудозатраты по БЦ в чел. -час	Выравнивающий коэффициент к трудозатратам и стоимости работ в БЦ	Трудозатраты с учетом выравнивающего коэф-та, в чел.-час
1	2	3	4	5	7	8
<b>БЦ. Часть 1. Работы по ремонту котлов и всп.оборуд.</b>						
<b>Раздел 01. Поверхности нагрева</b>						
1	БЦ1-010203-0101	Изготовление змеевиков: диаметр труб до 38 мм	т	141	<b>1,15</b>	162,2
2	БЦ1-010205-0101	Замена змеевиков экономайзеров, переходных зон: диаметр труб до 38 мм	т	92,8	<b>1,15</b>	106,7
3	БЦ1-010301-0601	Замена участка змеевика, трубы, петли,гиба, "утки", "калача": масса элемента или детали до 20 кг	шт.	6,2	<b>1,15</b>	7,1
4	БЦ1-010302-0801	Изготовление участка змеевика, трубы, "утки", "калача", петли,гиба, масса элементов или деталей: до 10 кг	шт.	1,5	<b>1,15</b>	1,7
<b>Раздел 05. Трубопроводы</b>						
1	БЦ1-050201-0101	Замена прямых участков трубопроводов длиной до 3 м, при диаметре труб до 42 мм и толщине стенки до 10мм:	т	302,9	<b>1,05</b>	318,0
2	БЦ1-050301-0101	Замена гибов трубопроводов длиной до 1,5 м, при диаметре труб до 42 мм и толщине стенки до 10 мм:	т	708,6	<b>1,05</b>	744,0
3	БЦ1-050402-0101	Переварка дефектных стыков труб поверхности нагрева, трубопроводов и доньшек коллекторов, зачистка под контроль металла, диаметр труб до 60 мм, толщина стенки: до 10 мм	шт.	0,75	<b>1,2</b>	0,9
4	БЦ1-050402-0501	Переварка дефектных стыков труб поверхности нагрева, трубопроводов и доньшек коллекторов, зачистка под контроль металла, диаметр труб свыше 133 до 159 мм, толщина стенки:	шт.	2,3	<b>1,2</b>	2,8

5	БЦ1-050402-0803	Переварка дефектных стыков труб поверхности нагрева, трубопроводов и доньшек коллекторов, зачистка под контроль металла, диаметр труб свыше 219 до 273 мм, толщина стенки: свыше 20 до 36 мм	шт.	15,6	1,15	17,9
6	БЦ1-050402-1401	Переварка дефектных стыков труб поверхности нагрева, трубопроводов и доньшек коллекторов, зачистка под контроль металла, диаметр труб свыше 630 до 820 мм, толщина стенки:	шт.	12	1,15	13,8
7	БЦ1-050403-0101	Предварительный и сопутствующий подогрев сварных швов трубопроводов, литых отводов, коллекторов, диаметр труб до 273 мм, толщина стенки:	м	2,2	1,1	2,4
8	БЦ1-050404-0101	Термическая обработка сварных швов трубопроводов, литых отводов, коллекторов, диаметр труб до 273 мм, толщина стенки:	шт.	8,6	1,15	9,9
<b>Раздел 07. Газовоздуховоды</b>						
1	БЦ1-070101-0201	Устранение неплотности газовоздухопроводов, обшивки топки и конвективных шахт электросваркой	пм шва	0,63	1,1	0,7
2	БЦ1-070601-0301	Ремонт аппарата обдувки: ОГ-8	шт.	35,3	1,2	42,4
<b>Раздел 13. Шаровые и барабанные мельницы</b>						
1	БЦ1-130101-0103	Шаровые барабанные мельницы. Ремонт барабана с выгрузкой и загрузкой шаров, полной заменой цилиндрической и торцевой брони, заменой втулки полой цапфы, марка мельницы: Ш-12	шт.	605,9	1,2	727,1
2	БЦ1-130401-0103	Шаровые барабанные мельницы. Ремонт редуктора с разборкой и заменой дефектных деталей, марка мельницы: Ш-12	шт.	103,1	1,1	113,4
<b>Раздел 20. Питатели топлива</b>						
1	БЦ1-200201-0401	Ремонт редуктора шнекового питателя сырого угля с полной разборкой и сборкой, заменой дефектных подшипников, зубчатых колес, шестерен и регулировкой, производительность питателя: до 20 т/ч	шт.	13,3	1,2	16,0
2	БЦ1-200701-0201	Ремонт питателя с заменой дозатора, редуктора, устранением дефектов отсекающих шиберов, по типам питателей: УЛПП-1	шт.	23	1,15	26,5

3	БЦ1-201201-0804	Ремонт мигалки течи топлива с заменой брони корпуса, наплавкой заслонки, устранением дефектов сальника, при диаметре условного прохода:свыше 300 до 400мм	шт.	4,4	1,2	5,3
Раздел 25. Восстановление и защита узлов оборудования от износа						
1	БЦ1-250101-01	Наплавка износостойкими электродами толщ до 2.0 мм	на 1 дм	1,6	0,78	1,25
2	БЦ1-250101-02	Наплавка износостойкими электродами уплотнительных поверхностей трубопроводной арматуры с термообработкой толщ до2 мм	на 1 дм	1,2	0,78	0,9
3	БЦ1-250101-03	Наплавка износостойкими угольными электродами порошкообразных материаловэлектродами толщ до 1 мм	на 1 дм	1,4	0,78	1,1
4	БЦ1-250101-04	Аргонодуговая наплавка толщ до 1 мм	на 1 дм	2	0,78	1,6
5	БЦ1-250101-05	Газопорошковая наплавкатолщ 05 мм	на 1 дм	2,9	0,78	2,3
Все остальные расценки справочника БЦ-1 корректируются на понижающий коэффициент.					0,998	
БЦ. Часть 3. Работы по ремонту трубопроводной арматуры. Средний						
Раздел 01. Вентили, задвижки, клапаны.						
1	БЦ3-010301-0101	Ремонт вентилей запорных, регулирующих и дроссельных высокого и сверхвысокого давления с безфланцевым резьбовым соединением бугеля с корпусом (с патрубками под приварку), ДУ-6мм, 1 группа сложности	шт.	1,7	1,1	1,9
2	БЦ3-010301-0201	Ремонт вентилей запорных, регулирующих и дроссельных высокого и сверхвысокого давления с безфланцевым резьбовым соединением бугеля с корпусом (с патрубками под приварку), ДУ-10мм, 1 группа сложности	шт.	2,7	1,15	3,1
3	БЦ3-010301-0301	Ремонт вентилей запорных, регулирующих и дроссельных высокого и сверхвысокого давления с безфланцевым резьбовым соединением бугеля с корпусом С патрубками под приварку), ДУ-20мм, 1 группа сложности	шт.	3,4	1,1	3,7

4	БЦЗ-010401-0101	Ремонт задвижек на давление до 6.4 МПа с подвижными тарелками (фланцевые), ДУ-50мм:	шт.	9,8	1,1	10,8
5	БЦЗ-010401-0102	Ремонт арматуры Ду50Ру6,4 Мпа	шт.	5,7	1,15	6,6
6	БЦЗ-010501-0101	Ремонт задвижек на давление до 6.4 МПа с жестким клином (фланцевые), ДУ-50мм:	шт.	16,3	1,15	18,7
7	БЦЗ-010501-0301	Ремонт задвижек на давление до 6.4 МПа с жестким клином (фланцевые), ДУ-100мм 1 группа сложности Ру 25-1шт., Ру 40-1шт. пар на ПВД-6,7	шт.	18,9	1,05	19,8
8	БЦЗ-010501-0801	Ремонт задвижек на давление до 6.4 МПа с жестким клином (фланцевые), ДУ-300мм 1 группа сложности Ру 25	шт.	57,7	1,2	69,2
10	БЦЗ-010701-0101	Ремонт задвижек высокого и сверхвысокого давления с бесфланцевым соединением корпуса с крышкой (с патрубками под приварку), ДУ-100мм:	шт.	45,3	1,05	47,6
11	БЦЗ-010701-0401	Ремонт арматуры высокого давления Ду 175	шт.	55,3	1,1	60,8
12	БЦЗ-010701-0501	Ремонт задвижек высокого и сверхвысокого давления с бесфланцевым соединением корпуса с крышкой (с патрубками под приварку), ДУ-200мм; 1 группа сложности ремонта, Ру 140 Т560С	шт.	56,6	1,2	67,9
13	БЦЗ-010901-0101	Ремонт клапанов обратных на давление до 6,4 МПа (муфтовые и фланцевые), ДУ-15,20мм, 1 группа сложности ремонта	шт.	4,7	1,05	4,9
14	БЦЗ-011001-0701	Ремонт клапанов обратных высокого и сверхвысокого давления (с патрубками под приварку), ДУ-175мм:	шт.	36,3	1,15	41,7
15	БЦЗ-011101-0101	Ремонт клапанов КОС (с патрубками под приварку), Ду-150	шт.	22,9	1,2	27,5
16	БЦЗ-011201-0101	Ремонт клапанов регулирующих и дроссельных шиберных высокого и сверхвысокого давления (с патрубками под приварку), ДУ-20мм, 1 группа сложности ремонта	шт.	6,1	1,15	7,0
17	БЦЗ-011201-0301	Ремонт клапанов регулирующих и дроссельных шиберных высокого и сверхвысокого давления (с патрубками под приварку), ДУ-100мм; 1 группа сложности ремонта Ру 140	шт.	24,7	1,2	29,6

18	БЦЗ-011301-0101	Ремонт клапанов регулирующих поворотных на параметры 6,4-10 МПа и 18,5 МПа, 215°C (с патрубками под приварку), ДУ-50мм., 1 группа сложности ремонта	шт.	9	1,1	9,9
20	БЦЗ-011401-0101	Ремонт клапанов предохранительных главных высокого давления, пропускная способность от 120 до 240 т/ч, 1 группа сложности ремонта	шт.	52,8	1,2	63,4
21	БЦЗ-011501-0101	Ремонт клапанов импульсных на параметры: 10МПа, 540°C; 14МПа, 570°C; 25,5МПа, 565°C; 4,1МПа, 570°C, ДУ-20мм, 1 группа сложности ремонта	шт.	8,6	1,1	9,5
22	БЦЗ-020201-0101	Ремонт водоуказательных приборов, кол-во стекол в приборе 1	шт.	9,8	1,2	11,8
23	БЦЗ-021201-1001	Ремонт расходомеров: ДУ-400мм	шт.	20,7	1,2	24,8
<b>Раздел 03. Узлы трубопроводной арматуры</b>						
24	БЦЗ-030201-0101	Ремонт головок приводных вентиля и задвижек: ДУ-100мм	шт.	5,9	1,1	6,5
26	БЦЗ-030201-0801	Ремонт головок приводных вентиля и задвижек: ДУ-600-700мм	шт.	17,4	1,15	20,0
27	БЦЗ-030301-0201	Ремонт колонок электроприводов, крутящий момент: 500 н.м	шт.	8,7	1,05	9,1
28	БЦЗ-030301-0401	Ремонт колонок электроприводов, крутящий момент: 1800 н.м	шт.	19,6	1,2	23,5
29	БЦЗ-030601-0101	Замена набивки сальниковых уплотнений штоков (шпинделей арматуры) Ду до 20 мм:	шт.	0,47	1,15	0,5
27	БЦЗ-030301-0201	Ремонт колонок электроприводов, крутящий момент: 500 н.м	шт.	8,7	1,05	9,1
28	БЦЗ-030301-0401	Ремонт колонок электроприводов, крутящий момент: 1800 н.м	шт.	19,6	1,2	23,5
29	БЦЗ-030601-0101	Замена набивки сальниковых уплотнений штоков (шпинделей арматуры) Ду до 20 мм:	шт.	0,47	1,2	0,6
<b>Все остальные расценки справочника БЦ-3 корректируются на понижающий коэффициент.</b>					<b>0,998</b>	