



6	Захват ремонтного затвора (одной секции), подъём, перемещение по гребню плотины, опускание в пазу и установка в затворохранилище с использованием специальной траверсы, козловым краном. Удаление специальной траверсы: длина пролета -10 м. (Прим.4 При перемещении затворов (секций затворов) через узел перепуски и обводки К-1.081)	тн	40,33								
7	Снятие и установка металлического перекрытия над затворохранилищем (при перемещении затвора из затворохранилища после ремонта в пазы гидроагрегата)	тн	23x2								
8	Захват ремонтного затвора из затворохранилища, подъём, перемещение по гребню плотины, опускание в пазу и установка в пазы гидроагрегата с использованием специальной траверсы, козловым краном. Удаление специальной траверсы: длина пролета - 10м.	тн	121								
9	Замена резинового уплотнения по периметру затвора с восстановлением выравнивающего слоя и вулканизацией стыковых и угловых швов	верт. м/п	31,66	Резина-пластина ТМКЩ-С1-10*135*310 ГОСТ 7338-77 2шт.	кг	1	утиль	Резина-пластина ТМКЩ-С1-10*135*310 ГОСТ 7338-90 2шт.	кг	1	Подрядчик
		гор. м/п	36	Резина-пластина ТМКЩ-С1-10мм. ГОСТ 7338-77 L= 8720 2шт	кг	11	утиль	Резина-пластина ТМКЩ-С1-10мм ГОСТ 7338-90 L= 50x8720, 2шт	кг	11	Подрядчик
				Резина-пластина ТМКЩ-С1-10мм. ГОСТ 7338-77 L= 5200 12шт	кг	38,5	утиль	Резина-пластина ТМКЩ-С1-10мм ГОСТ 7338-90 L= 50x5200, 12шт	кг	38,5	Подрядчик
				Угол. резина-пластина ТМКЩ-С1-10мм ГОСТ 7338-77 350x350 2шт	кг	0,6	утиль	Угол. резина-пластина ТМКЩ-С1-10мм ГОСТ 7338-90 50x350x350, 2шт (ч. 494311.12 угол)	кг	0,6	Подрядчик
				Резина ТМКЩ-С1-75*140*245 ГОСТ 7338-77, 4 шт	кг	12	утиль	Резина ТМКЩ-С1-75*140*245 ГОСТ 7338-90, 4 шт (ч. 494311.15 прокладка)	кг	12	Подрядчик
				Резина-пластина ТМКЩ-С1-20мм. ГОСТ 7338-77 L= 9230, 1шт	кг	30	утиль	Резина-пластина ТМКЩ-С1-20мм. ГОСТ 7338-90 L= 9230x135, 1шт (ч. 494311.13 полоса)	кг	30	Подрядчик
				Резина-пластина ТМКЩ-С1-20мм. ГОСТ 7338-77 L= 8980 2шт	кг	31,2	утиль	Резина-пластина ТМКЩ-С1-20мм. ГОСТ 7338-90 L= 9000x70, 2шт (494311.14 полоса)	кг	31,2	Подрядчик
				Уплотнение тип II ТУ 38-105417-84 l=8980 - 2шт (меж/секцион)	кг	118,6	утиль	Уплотнение тип II ТУ 2539-019-00152106-00 L=8980 - 2шт	кг	118,6	Подрядчик
				Уплотнение тип II ТУ 38-105417-84 l=8720 - 1шт (верхнее)	кг	57	утиль	Уплотнение тип II ТУ 2539-019-00152106-00 L=8720 - 1шт	кг	57	Подрядчик
				Уплотнение тип II ТУ 38-105417-84 l=5250 - 6шт (боковины верт.)	кг	208	утиль	Уплотнение тип II ТУ 2539-019-00152106-00 L=5250 - 6шт	кг	208	Подрядчик

				Угол б/н уплотнение тип П-2 ТУ 38-105417-84 L=350x350 - 2шт	кг	6	утиль	Угол б/н уплотнение тип П-2 ТУ 38-105417-84 L=350x350, 2шт (ч. 494311.11 угол)	кг	6	Подрядчик
				Болт М20х330 ГОСТ 7798-70	кг	0,86	лом	Болт М20х330 (оцинк) ГОСТ 7798-70	кг/шт	1,72/4	Подрядчик
				Болт М12х50 ГОСТ 7798-70	кг	0,2	лом	Болт М12х50 (оцинк) ГОСТ 7798-70	кг/шт	0,2/4	Подрядчик
				Болт М20х110 ГОСТ 7798-70	кг	66,5	лом	Болт М20х110 (оцинк) ГОСТ 7798-70	кг/шт	66,5/200	Подрядчик
				Болт М20х90 ГОСТ 7798-70	кг	113	лом	Болт М20х90 (оцинк) ГОСТ 7798-70	кг/шт	113/395	Подрядчик
				Болт М20х80 ГОСТ 7798-70	кг	24	лом	Болт М20х80 (оцинк) ГОСТ 7798-70	кг/шт	24/92	Подрядчик
				Болт М20х65 ГОСТ 7798-70	кг	10	лом	Болт М20х65 (оцинк) ГОСТ 7798-70	кг/шт	10/46	Подрядчик
				Гайка М12 ГОСТ 5915-70	кг	0,064	лом	Гайка М12 (оцинк) ГОСТ 5915-70	кг/шт	0,064/4	Подрядчик
				Гайка М20 ГОСТ 5915-70	кг	65	лом	Гайка М20 (оцинк) ГОСТ 5915-70	кг/шт	66/743	Подрядчик
				Шайба 20 ГОСТ 6402-61	кг	0,5	лом	Шайба гров. 20 (оцинк) ГОСТ 6402-61	кг/шт	0,5/46	Подрядчик
				Шайба 20 ГОСТ 11371-68	кг	0,25	лом	Шайба 20 (оцинк) ГОСТ 11371-68	кг/шт	0,5/20	Подрядчик
								Лен трепанный 61110010	кг	1,2	Подрядчик
10	Ремонт лакокрасочного покрытия на 2 слоя. Противокоррозийная защита металлоконструкций затвора по группе условий эксплуатации ХЛ 4/1 (Расход грунта - 175 г/м2 при толщине одного слоя 70мкм).	м2	1200,0					Сурик свинцовый	кг	1,3	Подрядчик
								Песок кварцевый	тн	6,0	Подрядчик
								Растворитель Р-4	кг	70,8	Подрядчик
								Ветошь	кг	60	Подрядчик
								Грунтовка ЭП-0199	кг	210	Подрядчик
11	Ремонт элементов затвора с удалением и установкой элементов металлоконструкций (ригелей, связей, диафрагм) с помощью ручной электродуговой сварки: длина пролета 10м	тн	0,05					Электроды УОНИ 13/55	кг	3,0	Заказчик
								Сталь листовая s=5	тн	0,05	Заказчик
								Круг отрезной	шт	3	Заказчик
								Круг шлиф.	шт	2	Заказчик
								Кислород	м3	5,0	Заказчик
								Пропан	кг	1,0	Заказчик

Условия производства работ: Работы выполняются во вредных условиях труда К=1,022

Примечание: \* Кран и машинист крана - заказчик. Стропальные работы - подрядчик.

Департамент по эксплуатации ООО «ЕвроСибЭнерго-Гидрогенерация»:

ЦТО  Чумаров А.С.

Руководитель департамента по ремонту \_\_\_\_\_

Подписи лиц, ответственных на филиале за составление дефектных ведомостей

Начальник ОППР  А.Н. Белов

Зам. начальника ЦТО  С.П. Янок

Инженер ОППР  Ф.Ю. Щербатых