

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Ачинского

АО "Иркутскэнергоремонт"



Г.В. Масленников

2019г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 21

На Капитальный ремонт впрыскивающих устройств котлоагрегата ст.№ 3 БКЗ-320/140 зав. № 840,
рег.№4384-К, год изготовления декабрь 1969 г.

Инв.№ 0401535

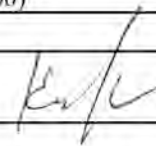
Время ремонта 2019 г.

№ п/п	Наименование узлов и деталей, подлежащих ремонту или замене	Номер чертежа или эскиза	Вид дефекта	Кол-во операций	Операция по ремонту узлов, деталей	Запчасти и материалы, необходимые для ремонта		
						наименование	ед.изм.	кол-во
1	2	3	4	5	6	8	9	10
1	Впрыскивающие устройства пароохладителей котла БКЗ-320/140 ст.№ 3 ф38х6 ст.12Х1МФ, ф76х8 ст.12Х1МФ Ру-14МПа			6шт	Снятие и установка штуцера впрыскивающего устройства пароохладителя для очистки, толщина стенки 20мм, при диаметре отверстия (штуцера) 133 мм, ст.12Х1МФ			
2				0,4дм3	Выборка наплавленного металла в штуцерах, с последующей наплавкой, зачисткой под контроль			
3				2,51м (0,133х3,14х6=2, 51м)	Предварительный и сопутствующий подогрев трубопроводов, диаметр труб 133х20 мм, ст.12Х1МФ			
4				6шт	Термическая обработка сварных швов трубопроводов, диаметр труб 133х20мм,ст.12Х1МФ			
5				0,56м (0,089мх3,14х2 шт=0,56м)	Предварительный и сопутствующий подогрев сварных швов трубопроводов, диаметр труб 89мм, толщина стенки 18 мм, ст.12Х1МФ			
6				2шт	Термическая обработка сварных швов трубопроводов, диаметр труб 89 мм, толщина стенки 18 мм, ст12Х1МФ			

7				18шт	Определение твердости металла сварных швов на месте установки трубопровода (единица измерения 1 анализ)			
						Кислород в баллонах (м3)	м3	40
						Пропан в баллонах	кг	15
						Круг зачистной 125х6х22	шт.	5
						Электрод ЦУ-5 Ф 2,5 мм (090100650000)	кг	15
						Электрод сварочный ТМЛ-3У ф3мм (090100360000)	кг	50
						Электрод ЦЛ-39 Ф 2,5 мм (090100560000)	кг	20
Производство работ с вредными условиями труда 2,2%								

Начальник ПТО Ачинского участка

подпись



Е.К. Кеер
расшифровка подпись