

УТВЕРЖДАЮ

Начальник Ачинского участка

АО "Иркутскэнергоремонт"

Г.В. Масленников

2019г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 39

На Сверхтиповые работы. Капитальный ремонт (с заменой) пароперегревателя III, IV-й ступеней котлоагрегата ст. № 3 БКЗ-320/140
зав. № 840, рег. № 4384-К, год изготовления декабрь 1969 г. Инв. № 0401535

Время ремонта 2019г.

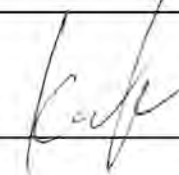
№ п/п	Наименование узлов и деталей, подлежащих ремонту или замене	Номер чертежа или эскиза	Вид дефекта	Кол-во операций	Операция по ремонту узлов, деталей	Запчасти и материалы, необходимые для ремонта		
						наименование	ед.изм.	кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Пароперегреватель III-й ступени			22,72	Замена камеры весом 1,13тн	Пароперегреватель конвективный 3 ст. (вх. коллектор) Ч.341409 (БКЗ-320-140) (левый) [B00202350000]	шт	1
2					Замена камеры весом 0,87тн	Пароперегреватель конвективный 3 ст. (вых. коллектор) Ч.341410 (БКЗ-320-140) (левый) [B00202360000]	шт	1
3					Замена змеевиков весом по 0,52тн	Пароперегреватель конвективный 3 ст. (пакет змеевиков) Ч.341411 (БКЗ-320-140) (левый) [B00202720000]	шт	9
5					Замена змеевиков весом по 0,52тн	Пароперегреватель конвективный 3 ст. (пакет змеевиков) Ч.341412 (БКЗ-320-140) (левый) [B00202730000]	шт	9
6					Замена камеры весом 1,13тн	Пароперегреватель конвективный 3 ст. (вх. коллектор) Ч.341407 (БКЗ-320-140) (правый) (БКЗ-320-140) [B00202330000]	шт	1
7					Замена камеры весом 0,87тн	Пароперегреватель конвективный 3 ст. (вых. коллектор) Ч.341408 (БКЗ-320-140) (правый) [B00202340000]	шт	1
8					Замена змеевиков весом по 0,52тн	Пакет змеевиков пароперегревателя III-й ступени (правый), ч. 341411 СБ	шт	9
9					Замена змеевиков весом по 0,52тн	Пароперегреватель конвективный 3 ст. (пакет змеевиков) Ч.341412 (БКЗ-320-140) (правый) (БКЗ-320-140) [B00202320000]	шт	9
10	Пароперегреватель IV-й ступени			21,26	Замена камеры весом 1,65тн	Пароперегреватель конвективный 4 ст. (вх. коллектор) Ч.341382 СБ (БКЗ-320-140) (БКЗ-320-140)) [B00202390000]	шт	1
11					Замена камеры весом 2,51тн	Пароперегреватель конвективный 4 ст. (вых. коллектор) Ч.341383 СБ (БКЗ-320-140) [B00202400000]	шт	1
12					Замена змеевиков весом по 0,45тн	Пароперегреватель конвективный 4 ст. (пакет змеевиков) Ч.341384 СБ (БКЗ-320-140) [B00202370000]	шт	19

13					Замена змеевиков весом по 0,45тн	Пароперегреватель конвективный 4 ст. (пакет змеевиков) Ч.341385 СБ (БКЗ-320-140) [B00202380000]	шт	19
14				300шт	Изготовление деталей дистанционирования труб поверхностей нагрева для правки пароперегревателя , масса элемента или детали до 1 кг (0,212кг), ст.12Х1МФ (0,212кгх300шт=64кг)	Круг ИД-24 ГОСТ2590-2006 Ст 12Х1МФ 1ГП [EE7300190000]	тн	0,064
15			Износ и деформация элементов подвески	32шт	Замена элементов подвески потолочного пароперегревателя			
16				32шт	Изготовление элементов подвески весом до 2 кг. (0,2х32=0,065тн) потолочного пароперегревателя,	Круг ИД-24 ГОСТ2590-2006 Ст 12Х1МФ 1ГП [EE7300190000]	тн	0,065
17				1,2	Снятие и установка листов наружной обшивы котла, вес элемента до 0,025 тн			
18				1,2	Изготовление листов наружной обшивы котла, вес элемента до 0,025 тн	ЛИСТ 3 ММ СТ 3СП [060101100000]	т	1,2
19				448 шт	Зачистка гибов или околошовной зоны сварных соединений трубопроводов до металлического блеска (подготовка для выполнения работ по контролю за металлом) по 38 трубе (площадь зачистки 1 (одного гйба)-35дм2. Общая площадь 35х448=15680дм2)			
20				40 шт	Зачистка околошовной зоны сварных соединений трубопроводов до металлического блеска (подготовка для выполнения работ по контролю за металлом) по 133 трубе (площадь зачистки 1 (одного стыка) ф133=11дм2. Общая площадь 11х40=440дм2)			
21				0,6дм3	Выборка металла на участках труб в зоне термического влияния, с последующей наплавкой, зачисткой под контроль			
22				448стыков	Ультразвуковой контроль сварных стыковых соединений трубопроводов ф38			
23				40стыков	Ультразвуковой контроль сварных стыковых соединений трубопроводов ф133			
24				20 м.п.	Предварительный и сопутствующий подогрев поверхности коллекторов ф 273, ст.12Х1МФ			
25				20шт	Термическая обработка стыков трубопроводов ф 133, ст.12Х1МФ			
26				120шт	Подготовка шлифов для определения механических свойств металла и металлографических исследований на оборудовании			

27				80шт	Определение твердости металла узлов (деталей), металла сварных швов на ремонтной площадке или на месте установки оборудования (единица измерения 1 анализ)			
28				0,015 т	Изготовление кронштейнов, рам и других мелких металлоконструкций (приспособление для продувки труб)			
29				0,04 т	Изготовление опорных пластин, косынок крепления обмуровки, без выполнения сварочных работ	Лист Б -ПН-О-5х1500х6000-ГОСТ 19903-2015-Ст3ПС ГОСТ 16523-97/14637-89 [060100000000]	т	0,04
30				0,04 т	Замена опорных пластин, косынок крепления обмуровки, масса: до 0,02 т			
31				5,5т	Изготовление кронштейнов, рам и других мелких металлоконструкций (временные м/к для такелажных работ) весом до 20 кг	УГОЛОК 63 СТ. 3СП [060200300000]	т	2,0
						ЛИСТ 8 ММ СТ 3СП [060100300000]	т	3,5
32				5,5т	Установка, снятие временных м/конструкций (кронштейны, рамы)			
33				50,849	Погрузочные, разгрузочные работы при автомобильных перевозках: металлических конструкций			
34				50,849	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами грузоподъемностью 10 т, работающих вне карьера, на расстояние: до 3 км I классе груза			
35				45,18	Резка металлолома по габаритным размерам для "Вторчермета"			
						Круг зачистной 125х6х22	шт	60
						Электрод ТМЛ-3У Ф 3 мм [090100360000]	кг	120,0
						Электрод ТМУ-21У Ф 4 мм [090100410000]	кг	80,0
						Электрод УОНИ13/55 Ф 4 мм [090100500000]	кг	60,0
						Кислород	м3	560,0
						Пропан	кг	250,0
Производство работ с вредными условиями труда 2,2% (высокая температура, запыленность, шум, вибрация) с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования с применением механизмов подрядчика								

Начальник ПТО Ачинского участка

подпись



Е.К. Кеер
расшифровка подписи